



## VITRINE GROUPE INTÉGRÉ

Tél. : 04 78 20 88 54

Mail : [contact@2btconcept.com](mailto:contact@2btconcept.com)

Siège social : 5 Rue du Traité de Rome, 69780 Mions

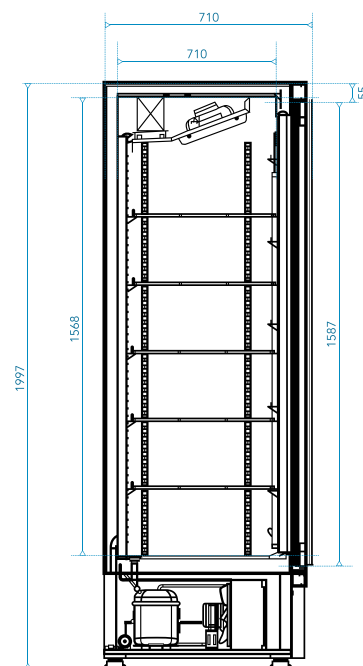
[www.2btconcept.com](http://www.2btconcept.com)

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Réfrigération ventilée
- Existe en version positive ou négative
- Portes double vitrage
- Régulateur électronique
- Éclairage LED sur montants
- 5 étagères grille avec porte-prix + la base
- Température : 0 / + 10°C ou - 22 / - 18°C
- Gaz : R290
- RAL : noir ou gris

### OPTIONS

- Étagères pleines perforées



Existe en version 2 portes, 3 portes et 4 portes.

### CAMELIA version positive

	1 porte	2 portes	3 portes	4 portes
<b>Dimensions (en mm)</b>	750 x 710 x 1 997 mm	1 253 x 710 x 1 997	1 880 x 710 x 1 997	2 508 x 710 x 1 997
<b>Capacité nette (en litres)</b>	600	1 000	1 530	2 025
<b>Alimentation</b>	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz
<b>Puissance électrique (Kw/24h)</b>	0,25	0,33	0,57	1,43
<b>Consommation électrique (Kw/24h)</b>	3,53	5,45	7,12	11,97
<b>Poids net (kg)</b>	142	197	235	360

### CAMELIA version négative

	1 porte	2 portes	3 portes
<b>Dimensions (en mm)</b>	750 x 710 x 1 997 mm	1 253 x 710 x 1 997	1 880 x 710 x 1 997
<b>Capacité nette (en litres)</b>	600	1 000	1 530
<b>Alimentation</b>	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz
<b>Puissance électrique (Kw/24h)</b>	0,437	0,437	0,524
<b>Consommation électrique (Kw/24h)</b>	9,07	17,47	23,84
<b>Poids net (kg)</b>	159	265	340