



VITRINE GROUPE INTÉGRÉ

Tél. : 04 78 20 88 54

Mail : contact@2btconcept.com

Siège social : 5 Rue du Traité de Rome, 69780 Mions

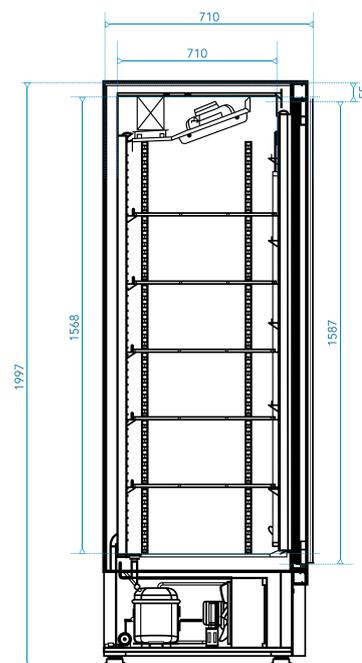
www.2btconcept.com

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Réfrigération ventilée
- Existe en version positive ou négative
- Portes double vitrage
- Régulateur électronique
- Éclairage LED sur montants
- 5 étagères grille avec porte-prix + la base
- Température : 0 / + 10°C ou - 22 / - 18°C
- Gaz : R290
- RAL : noir ou gris

OPTIONS

- Étagères pleines perforées



Existe en version 2 portes, 3 portes et 4 portes.

CAMELIA version positive

	1 porte	2 portes	3 portes	4 portes
Dimensions (en mm)	750 x 710 x 1 997 mm	1 253 x 710 x 1 997	1 880 x 710 x 1 997	2 508 x 710 x 1 997
Capacité nette (en litres)	600	1 000	1 530	2 025
Alimentation	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz
Puissance électrique (Kw/24h)	0,25	0,33	0,57	1,43
Consommation électrique (Kw/24h)	3,53	5,45	7,12	11,97
Poids net (kg)	142	197	235	360

CAMELIA version négative

	1 porte	2 portes	3 portes
Dimensions (en mm)	750 x 710 x 1 997 mm	1 253 x 710 x 1 997	1 880 x 710 x 1 997
Capacité nette (en litres)	600	1 000	1 530
Alimentation	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz
Puissance électrique (Kw/24h)	0,437	0,437	0,524
Consommation électrique (Kw/24h)	9,07	17,47	23,84
Poids net (kg)	159	265	340