



VITRINE FAIBLE PROFONDEUR  
GROUPE INTÉGRÉ

Tél. : 04 78 20 88 54

Mail : [contact@2btconcept.com](mailto:contact@2btconcept.com)

Siège social : 5 rue du Traité de Rome, 69780 Mions

[www.2btconcept.com](http://www.2btconcept.com)

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

- Réfrigération ventilée
- 5 étagères pleines ajustables avec porte-prix + la base pour la version positive
- Portes double vitrage
- Régulateur électronique
- Éclairage LED supérieur
- Température d'exercice M1 : - 1 / + 4 °C pour version positive
- Conditions de fonctionnement classe 3 (25° C et 60 % HR)
- Gaz : R290
- RAL : au choix

**OPTIONS**

- Joues opaques, vitrées ou miroir
- Éclairage LED sous étagères
- Roues

	<b>1000</b>	<b>1300</b>	<b>1900</b>
<b>Dimensions hors joues (en mm)</b>	940 x 645 x 2050	1 180 x 645 x 2050	1 854 x 645 x 2050
<b>Capacité nette</b>	345 L	435 L	685 L
<b>Alimentation électrique</b>	220 V / 50 hz	220 V / 50 hz	220 V / 50 hz
<b>Puissance électrique</b>	0,59 Kw	0,59 Kw	0,85 Kw
<b>Consommation électrique annuelle</b>	3,41 Kw/A	3,91 Kw/A	5,55 Kw/A
<b>Poids net</b>	235 kg	282 kg	398 kg
<b>Classe énergétique</b>			

**COUPE**

