



VITRINE GROUPE INTÉGRÉ

Tél. : 04 78 20 88 54

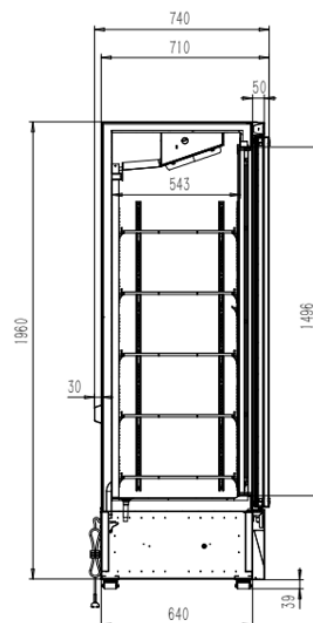
Mail : contact@2btconcept.com

Siège social : 5 Rue du Traité de Rome, 69780 Mions

www.2btconcept.com

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Réfrigération ventilée
- Portes double vitrage
- Régulateur électronique CAREL
- Éclairage LED sur montants
- 5 étagères grille avec porte-prix + la base
- Température : 0 / + 10°C
- Gaz : R290
- RAL : noir



CAMELIA

	2 portes	3 portes	4 portes
Dimensions (mm)	1 253 x 710 x 2 003	1 880 x 710 x 2 003	2 508 x 710 x 2 003
Capacité nette (litres)	809	1 246	1 683
Alimentation	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz
Puissance électrique (W)	460	700	920
Consommation électrique (kW/24h)	4,17	5,41	8,23
Poids net (kg)	179	207,5	360
Classe énergétique			