



La vitrine réfrigérée, la solution polyvalente pour tous vos espaces de vente

Conçue pour la présentation, la conservation et le service des produits frais, cette vitrine réfrigérée offre 3 niveaux de présentation pour optimiser l'exposition des sandwiches, pâtisseries et préparations fraîches.

Sa conception associe excellente visibilité, organisation optimale et performance frigorifique, permettant de valoriser chaque produit tout en assurant de bonnes conditions de conservation.

3 niveaux pour plus de capacité, une présentation plus attractive et un service efficace.

BENEFICES CLES

Stabilité thermique

Classe M1, dégivrage automatique, la chaîne du froid est garantie en toutes conditions.

Visibilité produit minimale

Eclairage LED fronton uniforme

Installation simplifiée

4 longueurs standard, raccordement flexible, régulateur électronique intégré

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques (mm)	850	1250	1650	2050
Classe climatique	Classe 3 — 25°C / 60 % HR			
Classe de température	M2			
Température d'exercice	+ 2 / + 4°C			
Hauteur totale / utile intérieure (mm)	1 290			
Profondeur disponible (mm)	810			
Surface d'exposition (m²)	0.66	0.99	1.21	0.84
Puissance nominale (W)	315	365	400	480
Alimentation électrique	230V/50Hz			
Réfrigérant	R290			
Dégivrage	Automatique			
Poids net (kg)	100 / 120	165 / 195	230 / 275	299
Classe énergétique				



RACCORDEMENT GROUPE LOGE

Groupe frigorifique intégré à la vitrine, fonctionnant au réfrigérant naturel R290, avec régulation électronique de la température et dégivrage naturel automatique.

OPTIONS & EQUIPEMENTS

Vitres verticales rabattables

Facilitent l'accès aux produits pour le service et le réapprovisionnement, tout en conservant une présentation claire et soignée.

Résistance de désembuage

Intégrée aux vitres avant, elle limite la formation de buée afin de conserver une excellente visibilité des produits exposés.

Plan d'exposition en inox

Une surface robuste et hygiénique, parfaitement adaptée à la présentation des produits et aux exigences des professionnels.

Pieds réglables

Permettent d'ajuster facilement la hauteur et d'assurer une installation stable de la vitrine sur tous types de surfaces.

Éclairage LED sur les étagères

Un éclairage uniforme qui améliore la visibilité des produits et contribue à une présentation attractive de la vitrine.

Étagères en verre trempé

Deux niveaux d'exposition pour optimiser la présentation des produits et valoriser chaque espace disponible

CONFORMITE ET CERTIFICATIONS

Marquage CE conforme aux directives européennes applicables

Garantie :

12 mois pièces si l'installation est faite par votre frigoriste,

12 mois pièces et main-d'œuvre dans le cas d'une installation par nos soins